

Rotec® ABS 1001 GF17

丙烯腈丁二烯苯乙烯

ROMIRA GmbH

Technical Data

产品说明

Rotec® ABS 1001 GF17 是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)材料,含有的填充物为 17% 玻璃纤维增强材料。 该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型。 Rotec® ABS 1001 GF17 的主要特性为:阻燃/额定火焰。

总览

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 17% 填料按重量

加工方法

注射成型

物理性能

额定值 单位制

测试方法

密度 (23°C)

1.16 g/cm³

ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)

10 g/10 min

ISO 1133

收缩率 (23°C)

0.20 到 0.40 %

ISO 294-4

吸水率 (24 hr, 23°C)

0.30 %

ISO 62

机械性能

额定值 单位制

测试方法

拉伸模量 (23°C)

5650 MPa

ISO 527-1/1

拉伸应力 (23°C)

80.0 MPa

ISO 527-2/5

拉伸应变 (断裂, 23°C)

5.0 %

ISO 527-2/5

弯曲模量 ⁴ (23°C)

5250 MPa

ISO 178

弯曲应力 ⁴ (23°C)

105 MPa

ISO 178

冲击性能

额定值 单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度

ISO 179/1eA

-30°C

5.0 kJ/m²

23°C

7.0 kJ/m²

简支梁无缺口冲击强度

ISO 179/1eU

-30°C

18 kJ/m²

23°C

20 kJ/m²

热性能

额定值 单位制

测试方法

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

89.0 °C

ISO 75-2/A

维卡软化温度

105 °C

ISO 306/B50

可燃性

额定值 单位制

测试方法

UL 阻燃等级 (1.5 mm)

HB

UL 94